



1. Material

- chapa dobrada de aço-carbono COPANT 1010 a 1020 ou perfil L de aço-carbono grau MR 250 zincado por imersão a quente

2. Identificação

Devem ser estampados no corpo de cada peça, de forma legível e indelével, no mínimo:

a) em cada metade da cinta

- nome ou marca do fabricante;
- mês e ano de fabricação;
- diâmetro nominal da cinta gravado em mm.

b) nos parafusos

- nome ou marca do fabricante;
- mês e ano de fabricação.

3. Resistência mecânica

- esforço mínimo de tração $F = 3000$ daN
- esforço mínimo de compressão $R = 1500$ daN
- especificações conforme ABNT NBR 8158, ABNT NBR 8159

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Mão francesa perfilada 1971 mm		
	Aprovado por:			
DTE	Data 13/12/2021	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 400908	Desenho D400908	



4. Ensaio requeridos

Na seleção dos materiais: Ensaio de tipo

No recebimento dos materiais adquiridos: Ensaio de recebimento

Ensaio	T	R	Requisitos
Inspeção geral	x	x	6.5.1 ABNT NBR 8158
Verificação dimensional	x	x	6.5.2 ABNT NBR 8158
Ensaio mecânico	x	x	6.5.3 ABNT NBR 8158
Ensaio de revestimento de zinco	x	x	6.5.4 ABNT NBR 8158
Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina	x		6.5.5 ABNT NBR 8158
Determinação da composição química	x		6.5.6 ABNT NBR 8158

T - Ensaio de tipo

R - Ensaio de recebimento

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Mão francesa perfilada 1971 mm		
	Aprovado por:			
DTE	Data 13/12/2021	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 400908	Desenho D400908	