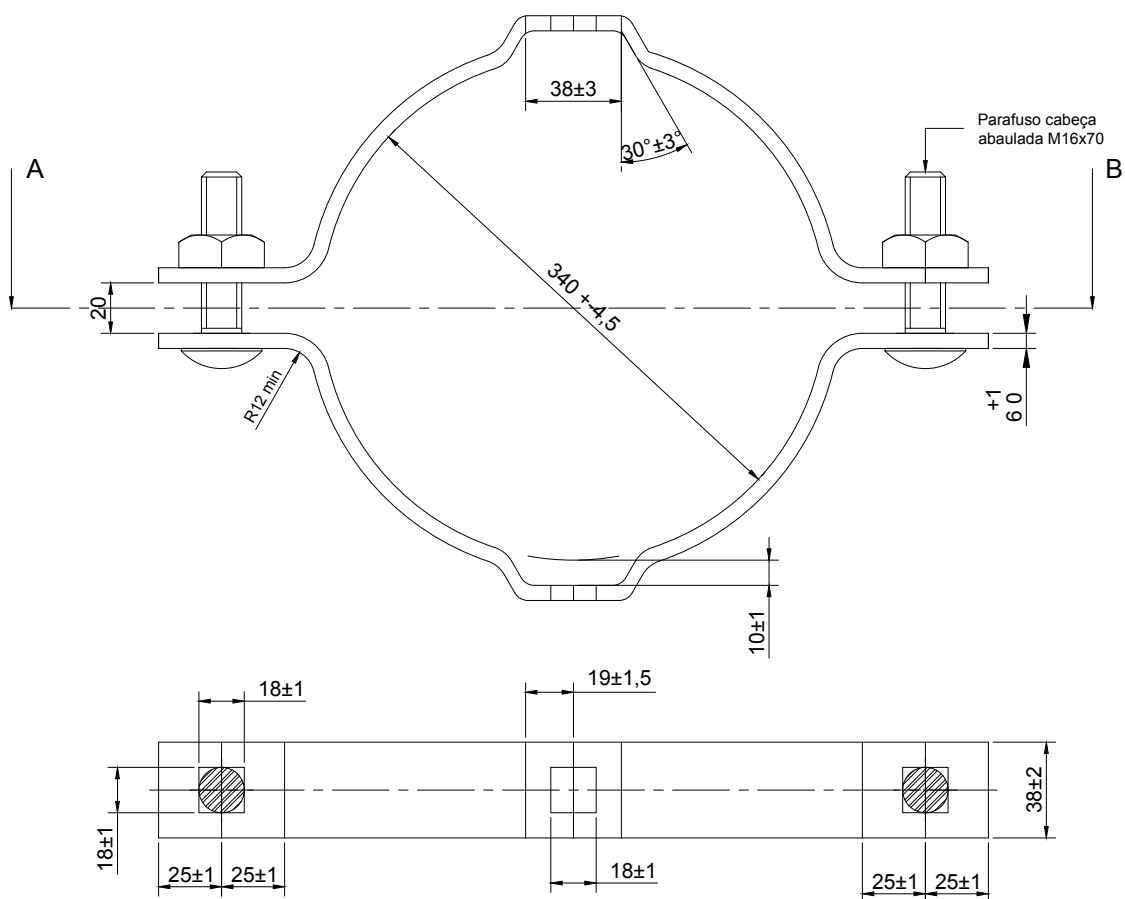




Corte A - B

1. Material

- aço-carbono COPANT 1010 a 1020 zincado por imersão a quente

2. Identificação

Devem ser estampados no corpo de cada peça, de forma legível e indelével, no mínimo:

a) em cada metade da cinta

- nome ou marca do fabricante;
- mês e ano de fabricação;
- diâmetro nominal da cinta gravado em mm.

b) nos parafusos

- nome ou marca do fabricante;
- mês e ano de fabricação.

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Cinta poste circular 340 mm		
	Aprovado por:			
DTE	Data 25/02/2022	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 401803	Desenho D401803	
				Folha 1/2

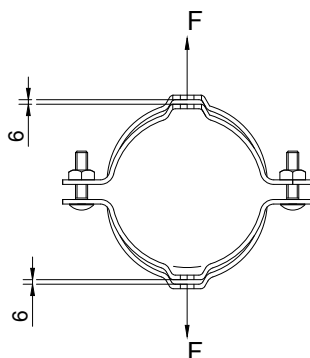
3. Resistência mecânica

F=1500 daN de tração com flecha residual de 6 mm;

F=5000 daN sem ruptura;

Os parafusos devem suportar um torque de 8 daN.m sem apresentar trincas nas regiões das abas.

Quando ensaiado conforme ABNT NBR 8159



4. Ensaaios requeridos

Na seleção dos materiais: Ensaaios de tipo

No recebimento dos materiais adquiridos: Ensaaios de recebimento

Ensaios	T	R	Requisitos
Inspeção geral	x	x	6.5.1 ABNT NBR 8158
Verificação dimensional	x	x	6.5.2 ABNT NBR 8158
Ensaaios mecânicos	x	x	6.5.3 ABNT NBR 8158
Ensaaios de revestimento de zinco	x	x	6.5.4 ABNT NBR 8158
Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina	x		6.5.5 ABNT NBR 8158
Determinação da composição química	x		6.5.6 ABNT NBR 8158

T - Ensaaios de tipo

R - Ensaaios de recebimento

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Cinta poste circular 340 mm		
	Aprovado por:			
DTE	Data 25/02/2022	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 401803	Desenho D401803	
				Folha 2/2