



1. Material

- aço carbono 1010 a 1020 ou aço-carbono grau MR 250 zincado por imersão a quente

2. Identificação

Devem ser estampados no corpo de cada peça, de forma legível e indelével, no mínimo:

- nome ou marca do fabricante
- mês e ano de fabricação

3. Resistência mecânica

- não deve apresentar deformação permanente ou ruptura quando aplicado no parafuso um torque de 8 daN.m

4. Ensaios exigidos

Ensaio de tipo: na seleção do produto

Ensaio de recebimento realizados pelo fabricante: no recebimento dos produtos adquiridos

5. Normas de referência: ABNT NBR 8159

Ensaio	T	R	Requisitos
Inspeção geral	x	x	6.5.1 ABNT NBR 8158
Verificação dimensional	x	x	6.5.2 ABNT NBR 8158
Ensaio mecânicos	x	x	6.5.3 ABNT NBR 8158
Ensaio de revestimento de zinco	x	x	6.5.4 ABNT NBR 8158
Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina	x		6.5.5 ABNT NBR 8158
Determinação da composição química	x		6.5.6 ABNT NBR 8158

T - Ensaio de tipo

R - Ensaio de recebimento

	Elaborado por: J Roberto C Rocha	Descrição Arruela quadrada 50 x 50 x 5		
	Aprovado por:			
DTE	Data 03/01/2022	Escala s/ escala	Unidade mm	
	Revisão 0	Código 101909	Desenho D101909	